

## LINAMAR

Intitulé d'emploi: (Job Title)	Opérateur Niveau 2	Catégorie Linamar: (Pay Type)	Hourly
Responsable Hiérarchique: (Position Reporting To)	Superviseur Production	Date de révision: (Revision Date)	05/2021
Relations Internes et Externes: (Internal/External Working Relationships)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Interne : Superviseurs Production, Chefs d'équipe, Caristes, Techniciens Metteur au point, Services Maintenance et Qualité</li> <li>Externe : /</li> </ul>		
Langues étrangères nécessaires : (Language Requirements)	/ Autres (à spécifier): (Other (Specify)) :		

### 1.0 MISSION (JOB SUMMARY)

A partir des documents techniques, des objectifs de production fixés par la hiérarchie et au moyen d'une ou de plusieurs machines, l'opérateur effectue des opérations de fabrication et de contrôle dans le respect des consignes de sécurité, qualité et process industriel. Il peut être amené à intervenir sur les installations afin de réaliser des productions conformes.

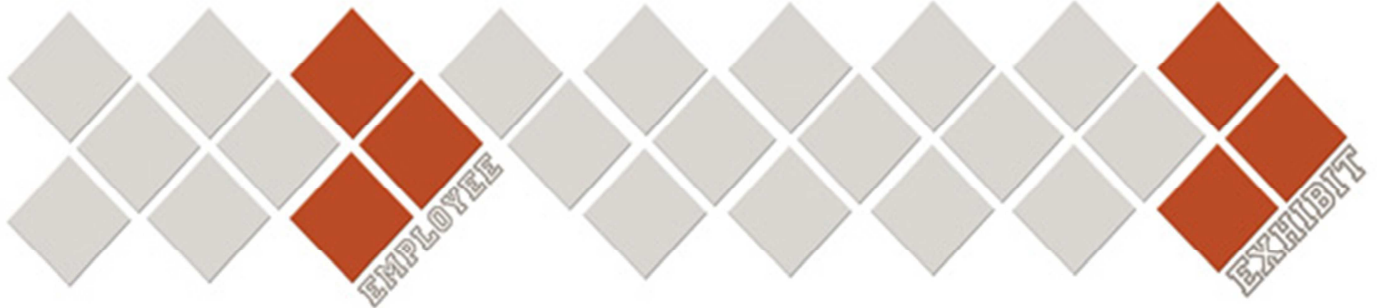
### 2.0 DESCRIPTION DE FONCTIONS ET RESPONSABILITES (RESPONSABILITIES)

#### 2.1 Production :

- Prendre connaissance des directives données par son responsable
- Effectuer les opérations de prise de poste exigées dans la documentation associée à son poste
- Réaliser les différentes opérations de chargement et déchargement
- Réaliser différentes interventions sur le produit (lavage, ébavurage etc...) à l'aide d'équipements dédiés
- Contrôler les pièces produites selon les procédures définies
- Effectuer le changement d'outils/d'outils préréglés, et enregistrer les paramètres des correcteurs/préréglages
- Manutentionner les pièces en utilisant les moyens de levage mis à disposition
- Conditionner les produits selon le process défini
- Enregistrer le nombre de pièces produites dans le système informatique
- Réaliser les opérations de rangement, nettoyage à chaque fin de poste et lors des opérations de 5S
- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau et renseigner la fiche de maintenance préventive de 1<sup>er</sup> niveau
- Alerter le chef d'équipe en cas d'écart constaté lors des différentes phases

#### 2.2 Qualité :

- Appliquer les procédures de fabrication et de contrôle
- Appliquer la procédure de traitement du produit non conforme (2 contrôles en cas de non-conformité, mise à l'écart et étiquetage des produits) en cas de détection d'un produit non conforme
- Renseigner systématiquement sa fiche de travail et documents associés: relevés de côtes, mesures...



### 2.3 Sécurité / environnement :

- Respecter et encourager le port des EPI et la bonne utilisation des moyens de manutention
- Appliquer les procédures sécurité aux postes de travail
- Trier les déchets selon les procédures internes
- Alerter et informer sa hiérarchie en cas de risque
- Ranger et nettoyer sa zone de travail

Cette liste est non exhaustive

#### Autonomie, responsabilités et autorité :

- Réaliser ses différentes activités à partir des priorités et consignes définies par l'entreprise de manière formelle et par sa hiérarchie
- A autorité, dans le respect des procédures et consignes, pour arrêter la production non conforme et informer sa hiérarchie ou le Conducteur de ligne
- Etre polyvalent pour effectuer les différentes activités mentionnées dans le tableau de polyvalence

### 3.0 DIPLOMES ET/OU NIVEAU SCOLAIRE REQUIS (ACADEMIC - EDUCATIONAL REQUIREMENTS) :

Etre en capacité de lire, écrire et compter et comprendre les consignes telles que demandées dans une expérience professionnelle, de préférence industrielle

### 4.0 COMPETENCES ET EXPERIENCES REQUISES (REQUIRED SKILLS AND EXPERIENCE) :

#### 4.1 Compétences professionnelles :

- Savoir lire
- Connaître les principes de la métrologie et des instructions de contrôle associées
- Interpréter les informations notées sur un plan simple, un schéma
- Savoir réaliser des contrôles visuels et interpréter les informations sur les moyens de mesure dimensionnels traditionnels
- Savoir utiliser des moyens de manutention

#### 4.2 Compétences comportementales :

- Savoir comprendre et suivre les consignes
- Se montrer respectueux des règles en vigueur (règlement intérieur, procédure et consignes, règles de vie...)

### 5.0 CONDITIONS DE TRAVAIL (WORKING CONDITIONS) :

5.1 Travail organisé en 3x8, 2x8, week-end...

5.2 Moyens : Outils de mesure, EPI, fiches d'instructions de travail, fiches de relevé d'autocontrôle...

Port de charges

Utilisation de moyen de manutention

### 6.0 OPPORTUNITES DE CARRIERE (CAREER OPPORTUNITIES) :

Opérateur Régleur

### 7.0 SPECIFICITES PAR SITE (FACILITY SPECIFIC) :